Segurança e saúde no trabalho

Soldadura: segurança e qualidade (parceiro)

Dois dias para que os soldadores e a sua chefia reduzam ao mesmo tempo os riscos da soldadura e os defeitos das soldaduras. De um lado, fumos, radiações, eletricidade, gases e incêndio; do outro, preparação, parâmetros, defeitos típicos e controlo visual. A formação é orientada com um formador parceiro especialista em soldadura, em oficina, sobre os processos e os materiais do seu local.

Duração : 2 dias

Objetivos

1. Identificar os riscos da soldadura e do corte: fumos, radiações, eletricidade, gases, ruído, incêndio
2. Aplicar as medidas de prevenção: captação de fumos, ecrãs, EPI, segurança das garrafas e dos postos
3. Explicar a influência da preparação e dos parâmetros de soldadura na qualidade da união
4. Reconhecer os defeitos correntes e as suas causas: porosidades, fissuras, falta de fusão ou de penetração, mordeduras
5. Realizar um controlo visual e explicar o papel dos modos operatórios e da qualificação dos soldadores

Programa

Dia 1 — manhã

• Processos de soldadura e de corte utilizados no seu local: elétrodo revestido, MIG/MAG, TIG, oxiacetilénico

• Fumos de soldadura: composição segundo os metais e os revestimentos, efeitos na saúde, captação na fonte

• Radiações, projeções, ruído: proteção dos olhos, da pele e das pessoas vizinhas

• Risco elétrico no posto de soldadura: cabos, pinças, retorno de corrente, meios húmidos ou exíguos

Dia 1 — tarde

• Gases: garrafas, manorredutores, válvulas anti-retorno, armazenamento e movimentação, retornos de chama

• Prevenção do incêndio: autorização de trabalhos a quente, preparação da zona, vigilância após soldadura

• Equipamentos de proteção individual do soldador e organização do posto

• Exercício: inspeção de postos de soldadura da sua oficina

Dia 2 — manhã

• Preparação das peças: limpeza, chanfros, acostagem, pontos de soldadura

• Parâmetros e os seus efeitos: intensidade, tensão, velocidade, gás de proteção, pré-aquecimento segundo os materiais

• Defeitos de soldadura: descrição, causas, prevenção

• Documentos de qualidade: especificação do procedimento de soldadura, qualificação dos procedimentos e dos soldadores

Dia 2 — tarde (oficina)

• Oficina: realização e exame de cordões nos processos do seu local

• Controlo visual das soldaduras e critérios de aceitação aplicáveis aos seus produtos

• Ficha de acompanhamento de soldadura e rastreabilidade

• Teste de conhecimentos e apresentação

Metodologia

• Formação orientada com um formador parceiro especialista em soldadura, referenciado e avaliado na Inspirra
• Exercícios em oficina nos seus postos, com os seus materiais e processos
• Exame visual das soldaduras realizadas durante a sessão e de amostras defeituosas
• Inspeção dos postos de soldadura com uma grelha de segurança
• Teste teórico e avaliação prática

Avaliação e documentos

Teste teórico e avaliação prática em oficina, avaliação a quente em D+1. Certificado de formação numerado, verificável online, para cada participante; relatório de formação entregue à empresa com as constatações da inspeção dos postos.

Materiais bilingues para cada participante; cada formação presencial inclui o seu gémeo digital no OmniLearn.

Bom saber

Esta formação não equivale à qualificação de soldador: esta passa por uma prova segundo a norma aplicável aos seus produtos. Os trabalhos de soldadura fora da oficina, em zona de produção, dependem também de “Trabalhos a quente, líquidos inflamáveis”.

Informações práticas

Duração	2 dias
Público	Soldadores, chefes de oficina de serralharia e de manutenção, controladores de qualidade, responsáveis HSE
Pré-requisitos	Prática de soldadura para os soldadores; sem pré-requisitos para a chefia
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, na empresa
Formato	Na empresa, presencial nas suas instalações
Língua	Francês, darija ou inglês; materiais bilingues
Financiamento	Contratos especiais de formação da OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos os processos consigo, sem custo adicional.
Personalização do programa	Programa adaptado aos seus procedimentos, aos seus equipamentos e ao seu público

Perguntas frequentes

A formação qualifica os soldadores?
Não. Uma qualificação de soldador faz-se por uma prova segundo a norma aplicável aos seus produtos, perante um examinador ou um organismo competente. A formação ajuda soldadores e chefia a compreender estes requisitos e a reduzir os defeitos.

Porquê associar segurança e qualidade?
Ambas dependem das mesmas condições de trabalho: um posto mal iluminado, mal ventilado ou atravancado produz ao mesmo tempo mais exposições e mais defeitos. Tratar as duas em conjunto dá aos soldadores e ao seu chefe de oficina um plano de melhoria único.

Que processos são abrangidos?
Os que utiliza realmente. Pedimos-lhe antes da sessão os seus processos, os seus materiais e alguns exemplos de peças ou de defeitos para preparar a oficina.

Quem orienta a formação?
Um formador parceiro especialista em soldadura, referenciado e avaliado na Inspirra. A Afflatus prepara a sessão consigo e assegura o teste de conhecimentos, a avaliação a quente e o relatório de formação.