Segurança e saúde no trabalho

Inspeções e auditorias HSE no terreno

Um dia para conduzir inspeções e auditorias HSE que fazem progredir o terreno em vez de preencherem grelhas: preparar a visita, observar instalações e práticas, conversar com as equipas, classificar as constatações e acompanhar as ações até ao seu encerramento. A tarde decorre nas suas oficinas, com uma inspeção real conduzida em dupla.

Duração : 1 dia

Objetivos

1. Distinguir verificação periódica, visita de segurança, inspeção planeada e auditoria HSE
2. Construir uma grelha de inspeção adaptada a uma zona do seu local
3. Observar condições e comportamentos e conversar com os operadores sem postura de controlo
4. Redigir constatações factuais, classificá-las e propor ações proporcionadas
5. Acompanhar as ações e explorar os resultados para orientar a prevenção

Programa

Dia 1 — manhã

• Tipos de controlo: verificações periódicas dos equipamentos, inspeções internas, visitas da direção, auditoria HSE

• Programa de inspeção: zonas, frequências, inspetores, temas prioritários resultantes da avaliação de riscos

• Grelha de inspeção: arrumação, circulação, proteções das máquinas, armazenamento, incêndio, EPI, sinalização

• Auditoria HSE: critérios, amostragem, provas, princípios da auditoria interna aplicados à SST

Dia 1 — tarde (oficina)

• Oficina: inspeção real de uma zona do seu local, em duplas

• Redação das constatações: facto observado, requisito, risco, fotografia, classificação

• Restituição a quente ao responsável da zona e escolha das ações imediatas

• Acompanhamento: quadro das ações, lembretes, verificação do encerramento; teste de conhecimentos

Metodologia

• Inspeção em dupla nas suas oficinas, armazéns ou zonas de manutenção

• Grelha construída em sala e depois testada no terreno

• Exercícios de redação de constatações a partir de fotografias

• Jogo de papéis de restituição ao responsável da zona

• Teste de conhecimentos sobre os tipos de controlo e a redação das constatações

Avaliação e documentos

Avaliação das constatações redigidas durante a inspeção e teste de conhecimentos, avaliação a quente em D+1. Certificado numerado, verificável online, para cada participante; relatório de formação, grelha de inspeção e constatações da oficina entregues à empresa.

Materiais bilingues para cada participante; cada formação presencial inclui o seu gémeo digital no OmniLearn.

Bom saber

Módulo do Ciclo Animador HSE. Para conduzir as auditorias internas do seu sistema ISO 45001:2018, a formação “Auditor interno — ISO 19011:2018” toma o testemunho.

Informações práticas

Duração	1 dia
Público	Responsáveis e animadores HSE, chefias de produção e de manutenção, membros do comité de segurança
Pré-requisitos	Sem pré-requisitos; a formação “Avaliação de riscos profissionais” é uma mais-valia.
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, na empresa
Formato	Na empresa, presencial nas suas instalações
Língua	Francês, darija ou inglês; materiais bilingues
Financiamento	Contratos especiais de formação da OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos os processos consigo, sem custo adicional.
Personalização do programa	Programa adaptado aos seus procedimentos, aos seus equipamentos e ao seu público

Perguntas frequentes

Inspeção ou auditoria HSE, qual a diferença?
A inspeção olha para o estado de uma zona num dado momento: instalações, arrumação, comportamentos. A auditoria verifica que um processo funciona de forma duradoura, com provas: acolhimento dos recém-chegados, autorizações de trabalho, acompanhamento das ações. As duas completam-se.

É preciso uma grelha diferente para cada zona?
Uma base comum com alguns pontos próprios de cada zona basta em geral: uma doca de carga, uma sala de limpeza e uma oficina de manutenção não apresentam os mesmos riscos. A formação mostra como extrair esses pontos da sua avaliação de riscos.

As verificações periódicas dos equipamentos são tratadas?
O seu lugar é explicado, mas continuam a ser realizadas por pessoas ou organismos competentes. A inspeção interna verifica que são feitas a tempo e que as observações são resolvidas.

Quem pode inspecionar?
A chefia, os animadores e delegados HSE, os membros do comité de segurança. Uma dupla que associa um chefe e um operador de outra zona dá muitas vezes o olhar mais útil.