Seguridad y salud en el trabajo

Trabajos en caliente, líquidos inflamables

Una jornada para controlar dos fuentes frecuentes de incendio en fábrica: los trabajos en caliente (soldadura, amolado, corte) y la manipulación de líquidos inflamables. Los participantes aprenden a preparar y emitir un permiso de fuego, a vigilar la zona antes, durante y después de los trabajos, y a almacenar, trasvasar y utilizar estos líquidos sin crear una atmósfera peligrosa.

Duración : 1 día

Objetivos

1. Identificar los trabajos en caliente y la forma en que provocan un fuego: chispas, proyecciones, conducción del calor
2. Preparar y emitir un permiso de fuego: análisis de la zona, medidas previas, medios de extinción, vigilancia
3. Explicar las propiedades de los líquidos inflamables útiles para la prevención: punto de inflamación, vapores, límites de explosividad
4. Aplicar las reglas de almacenamiento, trasvase, puesta a tierra y conexión equipotencial
5. Reaccionar ante un conato de incendio o un derrame de líquido inflamable

Programa

Día 1 — mañana

• Incendios provocados por trabajos en caliente: experiencia industrial acumulada

• Fuentes: soldadura, oxicorte, amolado, soldadura fuerte, soplete; proyecciones y propagación oculta

• Permiso de fuego: quién lo prepara, quién lo emite, quién ejecuta, quién vigila

• Medidas previas: alejamiento o protección de los combustibles, obturación de aberturas, extintores, detección

Día 1 — tarde (taller)

• Líquidos inflamables: punto de inflamación, vapores más pesados que el aire, lectura de las FDS y de las etiquetas

• Almacenamiento: cantidades en el puesto, armarios y locales específicos, retenciones, incompatibilidades

• Trasvase, puesta a tierra, conexión equipotencial, limpieza con disolventes

• Taller: rellenar un permiso de fuego para una intervención de su sitio y controlar una zona de almacenamiento; prueba de conocimientos

Metodología

• Análisis de los permisos de fuego y de las consignas en uso en su sitio

• Visita a una zona de trabajos y a un almacenamiento de líquidos inflamables

• Vídeos de accidentes y de ensayos comentados

• Casos de incendios ocurridos durante o después de trabajos

• Prueba de conocimientos

Evaluación y documentos

Prueba de conocimientos y corrección de un permiso de fuego rellenado por cada participante, evaluación en caliente a D+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea; informe de formación entregado a la empresa con las observaciones realizadas durante la visita.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

El permiso de fuego se enmarca en el sistema más amplio de autorizaciones que trata la formación « Permisos de trabajo y autorizaciones ». Las zonas donde puede formarse una atmósfera explosiva dependen de « Atmósferas explosivas (ATEX) ».

Información práctica

Duración	1 día
Público	Técnicos de mantenimiento, soldadores, emisores de permisos de fuego, jefes de equipo, almaceneros, responsables HSE, empresas intervinientes
Requisitos previos	Sin requisitos previos
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Por qué vigilar después de terminar los trabajos?
Un fuego latente puede iniciarse mucho después de que el soldador se haya ido, en un aislante, un conducto o un falso techo. La formación muestra cómo organizar esa vigilancia y quién la firma en el permiso de fuego; su duración la fijan sus reglas internas.

¿Deben participar los subcontratistas?
A menudo son ellos quienes realizan los trabajos en caliente. Su presencia, junto con la de las personas que emiten los permisos, permite compartir las mismas reglas; de lo contrario, el plan de prevención debe recogerlas.

¿Qué diferencia hay con « Riesgo químico: CLP, FDS, almacenamiento »?
Esa otra formación cubre el conjunto de los productos químicos y sus efectos sobre la salud. Esta jornada se centra en el riesgo de incendio: trabajos que generan calor y líquidos que se inflaman.

¿Se adapta la formación a nuestra actividad?
Sí. Talleres de mantenimiento, imprentas y unidades de envasado que usan tintas y disolventes, laboratorios, almacenamientos de combustible: los ejemplos y la visita se eligen en sus zonas.