Seguridad y salud en el trabajo

Soldadura: seguridad y calidad (socio)

Dos días para que los soldadores y sus mandos reduzcan a la vez los riesgos de la soldadura y los defectos de las soldaduras. Por un lado, humos, radiaciones, electricidad, gases e incendio; por otro, preparación, parámetros, defectos típicos y control visual. La formación se imparte con un formador socio especialista en soldadura, en taller, sobre los procesos y los materiales de su sitio.

Duración : 2 días

Objetivos

1. Identificar los riesgos de la soldadura y del corte: humos, radiaciones, electricidad, gases, ruido, incendio
2. Aplicar las medidas de prevención: captación de humos, pantallas, EPI, seguridad de las botellas y de los puestos
3. Explicar la influencia de la preparación y de los parámetros de soldadura en la calidad de la unión
4. Reconocer los defectos habituales y sus causas: porosidades, fisuras, faltas de fusión o de penetración, mordeduras
5. Realizar un control visual y explicar el papel de los procedimientos y de la cualificación de los soldadores

Programa

Día 1 — mañana

• Procesos de soldadura y corte utilizados en su sitio: electrodo revestido, MIG/MAG, TIG, oxiacetilénico

• Humos de soldadura: composición según los metales y los revestimientos, efectos sobre la salud, captación en origen

• Radiaciones, proyecciones, ruido: protección de los ojos, de la piel y de las personas cercanas

• Riesgo eléctrico en el puesto de soldadura: cables, pinzas, retorno de corriente, medios húmedos o estrechos

Día 1 — tarde

• Gases: botellas, manorreductores, válvulas antirretorno, almacenamiento y manipulación, retrocesos de llama

• Prevención del incendio: permiso de fuego, preparación de la zona, vigilancia tras la soldadura

• Equipos de protección individual del soldador y organización del puesto

• Ejercicio: inspección de puestos de soldadura de su taller

Día 2 — mañana

• Preparación de las piezas: limpieza, chaflanes, ajuste, punteado

• Parámetros y sus efectos: intensidad, tensión, velocidad, gas de protección, precalentamiento según los materiales

• Defectos de soldadura: descripción, causas, prevención

• Documentos de calidad: especificación del procedimiento de soldadura, cualificación de procedimientos y de soldadores

Día 2 — tarde (taller)

• Taller: realización y examen de cordones con los procesos de su sitio

• Control visual de las soldaduras y criterios de aceptación aplicables a sus productos

• Ficha de seguimiento de soldadura y trazabilidad

• Prueba de conocimientos y presentación de resultados

Metodología

• Formación impartida con un formador socio especialista en soldadura, referenciado y evaluado en Inspirra
• Ejercicios en taller sobre sus puestos, sus materiales y sus procesos
• Examen visual de las soldaduras realizadas durante la sesión y de muestras defectuosas
• Inspección de los puestos de soldadura con una lista de seguridad
• Prueba teórica y evaluación práctica

Evaluación y documentos

Prueba teórica y evaluación práctica en taller, evaluación en caliente a D+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea, para cada participante; informe de formación entregado a la empresa con los hallazgos de la inspección de los puestos.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

Esta formación no equivale a una cualificación de soldador: esta pasa por una prueba según la norma aplicable a sus productos. Los trabajos de soldadura fuera del taller, en zona de producción, dependen también de « Trabajos en caliente, líquidos inflamables ».

Información práctica

Duración	2 días
Público	Soldadores, jefes de taller de calderería y mantenimiento, controladores de calidad, responsables HSE
Requisitos previos	Práctica de la soldadura para los soldadores; sin requisitos previos para los mandos
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Cualifica la formación a los soldadores?
No. Una cualificación de soldador se obtiene mediante una prueba según la norma aplicable a sus productos, ante un examinador o un organismo competente. La formación ayuda a soldadores y mandos a comprender esos requisitos y a reducir los defectos.

¿Por qué asociar seguridad y calidad?
Ambas dependen de las mismas condiciones de trabajo: un puesto mal iluminado, mal ventilado o abarrotado produce a la vez más exposiciones y más defectos. Tratarlas juntas ofrece a los soldadores y a su jefe de taller un único plan de mejora.

¿Qué procesos se cubren?
Los que usted utiliza realmente. Le pedimos antes de la sesión sus procesos, sus materiales y algunos ejemplos de piezas o defectos para preparar el taller.

¿Quién imparte la formación?
Un formador socio especialista en soldadura, referenciado y evaluado en Inspirra. Afflatus prepara la sesión con usted y se encarga de la prueba de conocimientos, la evaluación en caliente y el informe de formación.