Logística y conducción de máquinas

Seguridad alimentaria en almacén y transporte

Una jornada para dominar la seguridad alimentaria allí donde la fábrica ya no la ve: en la recepción, en el almacenamiento, en la preparación y durante el transporte. Peligros y contaminaciones cruzadas, programas de prerrequisitos del almacén, temperaturas, alérgenos, limpieza de los vehículos y defensa alimentaria se trabajan a partir de su almacén y de sus flujos. La formación enlaza con los requisitos de sus clientes y de las normas de almacenamiento y distribución.

Duración : 1 día

Objetivos

1. Identificar los peligros físicos, químicos, biológicos y alérgenos propios del almacenamiento y del transporte
2. Aplicar los programas de prerrequisitos del almacén: edificio, limpieza, plagas, higiene, productos no conformes
3. Controlar un vehículo y una entrega en la recepción y en la salida
4. Organizar el almacenamiento para evitar contaminaciones cruzadas y respetar la rotación de las fechas
5. Relacionar las prácticas del centro con los requisitos de BRCGS Storage & Distribution y de los pliegos de condiciones de los clientes

Programa

Día 1 — mañana

• Peligros en almacén y en transporte: cuerpos extraños, plagas, productos químicos, alérgenos, rotura de temperatura

• Programas de prerrequisitos: edificio, limpieza, control de plagas, higiene del personal, mantenimiento

• Recepción: estado del vehículo, temperatura, integridad de los embalajes, etiquetado, fechas

• Gestión de los productos no conformes, de las devoluciones y de los embalajes dañados

Día 1 — tarde (atelier)

• Almacenamiento: separación de alérgenos, de productos no alimentarios y químicos, rotación FEFO

• Transporte: limpieza y estado de los vehículos, cargas mixtas, precintos, temperaturas

• Defensa alimentaria: control de accesos, de muelles y de vehículos

• Taller: inspección de una zona de su almacén con una ficha de control; prueba de conocimientos

Metodología

• Inspección guiada de una zona de su almacén o de su muelle

• Fotos de situaciones reales de almacenamiento y de transporte para analizar

• Ficha de control de recepción y salida adaptada a sus productos

• Formación en francés o en darija para los equipos de muelle

Evaluación y documentos

Prueba de conocimientos y exposición de la inspección realizada en el taller, evaluación en caliente a D+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea, para cada participante; informe de formación y ficha de inspección entregados a la empresa.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

Para preparar una certificación del almacén, la formación « BRCGS Storage & Distribution / IFS Logistics » detalla las normas. La formación « Cadena de frío: control y roturas » profundiza en los productos a temperatura dirigida.

Información práctica

Duración	1 día
Público	Responsables de almacén y de transporte, jefes de muelle, mozos de almacén, conductores, equipos de calidad de plataformas alimentarias
Requisitos previos	Ningún requisito previo
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Hay que estar certificado para seguir esta formación?
No. Es adecuada para cualquier almacén o transportista que manipule alimentos, esté certificado o no. También responde a los requisitos de formación que los industriales fijan a sus proveedores logísticos.

¿En qué se diferencia de una formación en HACCP?
Una formación en HACCP trata el análisis de peligros de un proceso de fabricación. Esta trata los productos ya envasados o a granel durante su almacenamiento y su transporte, con los gestos del muelle y del conductor.

¿Deben participar los conductores?
Es útil para la parte de transporte: control de la caja antes de la carga, temperaturas, precintos, actuación en caso de incidente. Una sesión puede reunir a los equipos de muelle y a los conductores.