Seguridad y salud en el trabajo

Productos químicos: almacenamiento

Una jornada para organizar un almacenamiento de productos químicos seguro y sostenido en el tiempo: separación por familias de peligro, incompatibilidades, retenciones, ventilación, inventario, recepción y gestión de fugas. Dirigida a almaceneros, responsables de almacén y HSE, la formación termina con la auditoría de su propia zona de almacenamiento y un plano de implantación corregido.

Duración : 1 día

Objetivos

1. Leer los pictogramas, las indicaciones de peligro y las secciones de la FDS útiles para el almacenamiento
2. Identificar las incompatibilidades entre familias de productos y deducir de ellas una separación física
3. Diseñar o corregir una zona de almacenamiento: retenciones, ventilación, suelo, medios de extinción, señalización
4. Organizar la recepción, el inventario, la rotación de existencias y la eliminación de productos caducados
5. Reaccionar ante una fuga o un derrame con los medios adecuados

Programa

Día 1 — mañana

• Accidentes de almacenamiento: reacciones entre productos incompatibles, fugas, incendios, intoxicaciones

• Etiquetado SGA y CLP; secciones « manipulación y almacenamiento » y « estabilidad y reactividad » de la FDS

• Familias incompatibles: comburentes, inflamables, ácidos, bases, tóxicos, productos que reaccionan con el agua

• Reglas de separación: distancias, tabiques, armarios, celdas específicas

Día 1 — tarde (taller)

• Retenciones, ventilación, control de accesos, medios de extinción y de lucha contra derrames

• Recepción, inventario, cantidades en el puesto, envases y trasvases

• Fugas y derrames: kits absorbentes, EPI, recogida, eliminación

• Taller: auditoría de su zona de almacenamiento y plano de implantación corregido; prueba de conocimientos

Metodología

• Auditoría en subgrupos de su almacén o local de almacenamiento con una lista de control

• Construcción de un plano de separación a partir de su inventario de productos

• Ejercicio de tratamiento de un derrame con los medios del sitio

• Análisis de casos de accidentes vinculados al almacenamiento

• Prueba de conocimientos

Evaluación y documentos

Prueba de conocimientos y presentación de la auditoría de almacenamiento, evaluación en caliente a D+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea, para cada participante; la empresa recibe el informe de formación, los hallazgos de la auditoría y el plano de implantación propuesto.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

Esta jornada se centra en el almacenamiento. Para los efectos de los productos sobre la salud, la evaluación del riesgo químico en el puesto y la lectura completa de las FDS, véase « Riesgo químico: CLP, FDS, almacenamiento ».

Información práctica

Duración	1 día
Público	Almaceneros, responsables de almacén y de logística, responsables HSE, responsables de higiene y limpieza
Requisitos previos	Sin requisitos previos
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Qué diferencia hay con « Riesgo químico: CLP, FDS, almacenamiento »?
Esa otra formación trata el riesgo químico en su conjunto, en particular la exposición de las personas en el puesto de trabajo. Esta se dedica a la organización física del almacenamiento: separación, retenciones, gestión de existencias y de fugas.

¿Qué hay que preparar antes de la sesión?
El inventario de los productos almacenados con sus FDS, y el plano del local o locales de almacenamiento. Estos documentos sirven para construir el plano de separación durante el taller.

¿Afecta a los productos de limpieza y desinfección?
Sí. En las fábricas agroalimentarias, los detergentes y desinfectantes ácidos, alcalinos o clorados son una fuente frecuente de incompatibilidades. Se tratan igual que los reactivos y los productos de proceso.

¿Se aborda el almacenamiento de residuos peligrosos?
Sí, en lo que respecta a las reglas de separación y retención, que se aplican también a los residuos en espera de recogida. Su vía de eliminación depende de sus prestadores y de las autorizaciones de que dispongan.