Medio ambiente, energía y clima

Gestión de residuos industriales y peligrosos (Ley 28-00)

Una jornada para gestionar los residuos de un centro industrial conforme a la Ley 28-00 y a sus textos de aplicación: identificación y clasificación, separación en origen, almacenamiento, elección de gestores autorizados, documentos de seguimiento y registro. Aprende también a reducir las cantidades y a valorizar lo que pueda serlo. El taller sigue residuos reales de su centro, desde el taller hasta su eliminación.

Duración : 1 día

Objetivos

1. Explicar las obligaciones de la Ley 28-00 para un productor de residuos industriales y peligrosos
2. Identificar y clasificar los residuos del centro, distinguiendo los residuos peligrosos
3. Organizar la separación, el almacenamiento y el etiquetado de los residuos en condiciones seguras
4. Verificar las autorizaciones de los recolectores y de las instalaciones de eliminación y mantener la trazabilidad
5. Construir un plan de reducción y de valorización de los residuos del centro

Programa

Día 1 — mañana

• Ley 28-00 y textos de aplicación: principios, responsabilidades del productor, prohibiciones como la quema al aire libre

• Clasificación de los residuos: domésticos y asimilables, industriales, peligrosos; lista reglamentaria de residuos peligrosos

• Residuos corrientes de un centro: aceites usados, disolventes, envases contaminados, lodos, equipos eléctricos, chatarra, cartón, plásticos

• Jerarquía de gestión: prevenir, reutilizar, reciclar, valorizar, eliminar

Día 1 — tarde (taller)

• Separación en origen, zonas de almacenamiento, cubetos de retención, incompatibilidades, señalización

• Recolectores y gestores de eliminación autorizados: verificar la autorización y su alcance; riesgo para el productor que entrega sus residuos a un no autorizado

• Trazabilidad: documentos de seguimiento, registro de residuos, información a la administración

• Taller: seguimiento de tres residuos de su centro hasta su eliminación y plan de acciones; prueba de conocimientos

Metodología

• Visita al área de residuos y a algunos puntos de generación, cuando la formación se imparte en su centro

• Control de sus documentos de seguimiento, contratos y autorizaciones de prestadores

• Ejercicio de clasificación de una lista de residuos reales

• Posibilidad de impartirla en darija para jefes de equipo y almaceneros

• Prueba final sobre la clasificación, la trazabilidad y las responsabilidades del productor

Evaluación y documentos

Prueba de conocimientos al final de la jornada, evaluación en caliente a J+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea, para cada participante; la empresa recibe el informe de formación y el plan de acciones de residuos elaborado en el taller.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

Para situar los residuos entre el conjunto de las obligaciones del centro, vea «Normativa de medio ambiente y energía en Marruecos, vigilancia normativa». Para los envases puestos en el mercado europeo, vea «Economía circular y reciclabilidad de los envases (PPWR)».

Información práctica

Duración	1 día
Público	Responsables de HSE y medio ambiente, logística y almacenes, mantenimiento, jefes de taller, compras
Requisitos previos	Ningún requisito previo
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Quién es responsable si nuestro prestador elimina mal nuestros residuos peligrosos?
El productor que entrega sus residuos peligrosos a una persona no autorizada compromete su propia responsabilidad. De ahí la importancia de verificar la autorización del recolector y de la instalación de eliminación, mantenerla al día y conservar los documentos de seguimiento firmados.

¿Cómo saber si un residuo es peligroso?
La clasificación se apoya en la lista reglamentaria de residuos peligrosos fijada por decreto, completada con las fichas de datos de seguridad de los productos de origen. El taller aplica este método a sus propios residuos.

¿Es adecuada la formación para los equipos de campo?
Sí, en versión adaptada. Para jefes de equipo, almaceneros y agentes de mantenimiento, se hace hincapié en la separación, el almacenamiento y los gestos cotidianos, con posibilidad de impartirla en darija; la parte normativa se aligera entonces.

¿Encaja esta formación en un proyecto ISO 14001?
Sí. Los residuos casi siempre figuran entre los aspectos significativos, y el auditor sigue de buen grado un residuo peligroso hasta su eliminación. La formación puede incluirse en el plan de formación del proyecto y seguir sus reglas de financiación.