ESG e informes de sostenibilidad

Descarbonización de la industria agroalimentaria

Una jornada para construir el plan de descarbonización de una fábrica agroalimentaria a partir de sus propias mediciones. Vapor, frío y fluidos frigoríficos, aire comprimido, electricidad, envases y logística: cada palanca se cuantifica con su dato de prueba, teniendo en cuenta las campañas y las paradas entre campañas. Usted sale con una lista de palancas priorizadas y una visión clara de las expectativas de sus clientes europeos más allá de la fábrica.

Duración : 1 día

Objetivos

1. Identificar las principales fuentes de emisiones de una fábrica agroalimentaria: servicios auxiliares, fluidos frigoríficos, envases, transporte
2. Medir los consumos durante una campaña completa y referirlos a la tonelada producida
3. Evaluar las palancas de reducción en vapor, frío, electricidad, envases y logística
4. Priorizar las acciones según las emisiones evitadas, el coste, el calendario de las paradas y la renovación de los equipos
5. Explicar las expectativas de los clientes europeos: objetivos validados, emisiones agrícolas aguas arriba, datos de producto

Programa

Día 1 — mañana

• Dónde emite una fábrica agroalimentaria: sala de calderas y red de vapor, producción de frío, aire comprimido, fugas de fluidos frigoríficos, envases comprados, transporte

• Datos que reunir: contadores, facturas, registro de fluidos, producción en campaña y entre campañas

• Palancas de vapor: red, purgadores y aislamiento, sala de calderas, recuperación de calor de baja temperatura

• Palancas de frío: producción, usos, elección y estanqueidad de los fluidos frigoríficos

Día 1 — tarde (taller)

• Electricidad: eficiencia de los motores y del aire comprimido, autoproducción, contratos de electricidad renovable

• Envases y logística, incluida la cadena de frío

• Orden del proyecto, pruebas antes y después, expectativas de los clientes europeos (objetivos validados, emisiones vinculadas a las tierras)

• Taller: cuantificación y priorización de cinco palancas para su fábrica

• Test de conocimientos

Metodología

• Trabajo sobre los datos de su fábrica: facturas de energía, lecturas de contadores, registro de fluidos frigoríficos, volúmenes producidos

• Caso de una conservera de pescado y de una lechería con fuerte estacionalidad

• Visita a la sala de calderas o a la sala de máquinas cuando la formación se celebra en su sitio

• Cálculos en hoja de cálculo, sin software de pago

• Test final

Evaluación y documentos

Test de conocimientos al final de la jornada, evaluación en caliente a J+1. Certificado de formación numerado, verificable en línea, para cada participante; la empresa recibe el informe de formación y la lista cuantificada de palancas elaborada en el taller.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

Para fijar los objetivos de la empresa y hacerlos validar, véase «Estrategia de descarbonización y trayectoria SBTi». Los servicios auxiliares desde el ángulo de la seguridad alimentaria se tratan en «Agua, aire y servicios auxiliares en una fábrica agroalimentaria».

Información práctica

Duración	1 día
Público	Directores de fábrica, responsables técnicos, servicios auxiliares, mantenimiento, energía, calidad y medio ambiente y RSE de las industrias agroalimentarias y de productos del mar
Requisitos previos	Ningún requisito previo; es útil un primer balance de carbono del sitio
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Hace falta un balance de carbono antes de la formación?
Es útil pero no indispensable. La formación parte de los consumos de la fábrica; si su balance existe, permite comprobar que las palancas elegidas se refieren a las fuentes que más pesan.

¿Falsea la estacionalidad los indicadores?
Sí, si se comparan meses de campaña y de entre campañas. Hay que medir al menos un ciclo completo y referir la energía a la tonelada producida; la formación muestra cómo construir esos indicadores.

¿Piden nuestros clientes europeos más que la reducción de las emisiones de la fábrica?
A menudo, sí: objetivos validados, emisiones vinculadas a las materias agrícolas y a los envases, datos por producto. La formación presenta esas expectativas; su objeto principal sigue siendo el plan de acción de la fábrica.