Logística y conducción de máquinas

Carretillas elevadoras con conductor a bordo — R.489

De dos a tres días para conducir una carretilla elevadora con seguridad y permitir que el empleador expida la autorización de conducción con conocimiento de causa. La recomendación R.489 sirve de marco: normativa, categorías, estabilidad, placa de carga y comprobaciones al inicio del turno, y después conducción en sus carretillas, sus pasillos, sus estanterías y sus muelles. Cada categoría termina con una prueba teórica, una prueba práctica y una constancia nominativa.

Duración : 2 a 3 días

Objetivos

1. Explicar las responsabilidades del carretillero y del empleador, y lo que implica una autorización de conducción
2. Identificar la categoría R.489 de cada carretilla del centro, desde la transpaleta con conductor a bordo hasta la carretilla de mástil retráctil
3. Leer una placa de carga y evaluar la estabilidad de la carretilla según la masa, la altura de elevación y el centro de gravedad de la carga
4. Realizar las comprobaciones al inicio del turno y negarse a conducir una máquina defectuosa
5. Conducir, apilar, desapilar y cargar un camión en el muelle respetando el plan de circulación del centro

Programa

Día 1 — mañana

• Accidentes típicos de la carretilla elevadora: vuelco, caída de la carga, atropello de peatones, caída desde un muelle

• Funciones del empleador, de los mandos y del carretillero: aptitud médica, formación, autorización de conducción

• Categorías 1A, 1B, 2A, 2B, 3, 4, 5, 6 y 7 de la R.489 y máquinas incluidas

• Ejercicio: asignar cada carretilla de su parque a su categoría

Día 1 — tarde

• Tecnología: mástil, tablero portahorquillas, horquillas, contrapeso, circuito hidráulico, energía eléctrica o térmica

• Estabilidad longitudinal y lateral, centro de gravedad de la carga, efecto de la altura y de la inclinación del mástil

• Lectura de la placa de carga y efecto de los equipos montados

• Cálculos de carga admisible a partir de las placas de sus propias carretillas

Día 2 — mañana

• Comprobaciones al inicio del turno: neumáticos, horquillas, cadenas, frenos, dirección, avisadores, sistema de retención

• Energía: carga de la batería, cambio de una bombona de gas, normas de la sala de carga

• Normas de circulación: velocidad, pendientes, ángulos muertos, cruces, peatones, plan de circulación del centro

• Señalización e instrucciones propias de su empresa

Día 2 — tarde

• Puesta en mano: posición de conducción, cinturón o sistema de retención, arranque, frenado, parada

• Circulación en vacío y con carga, marcha adelante y atrás, en curva y en rampa

• Toma y depósito a nivel del suelo y en altura, apilado y desapilado en estantería

• Estacionamiento y fin de turno: horquillas en el suelo, máquina asegurada, llave retirada

Día 3 — mañana

• Carga y descarga de un camión en el muelle: calzado del vehículo, rampa niveladora, iluminación de la caja
• Cargas largas, voluminosas o inestables: cuándo adaptar la maniobra y cuándo rechazarla
• Conducción de las demás categorías solicitadas por el empleador
• Corrección de los errores detectados durante los ejercicios

Día 3 — tarde (atelier)

• Prueba teórica: normativa, estabilidad, comprobaciones, circulación
• Prueba práctica por categoría en un recorrido definido con los mandos del centro
• Entrega individual de las fichas de evaluación
• Entrega de las constancias y del modelo de autorización de conducción al empleador

Metodología

• Conducción en sus carretillas, sus pasillos, sus estanterías y sus muelles, con sus cargas reales
• Grupos de 6 participantes por máquina, para que cada uno conduzca lo suficiente
• Cálculos de estabilidad a partir de las placas de carga de su parque
• Formación en francés o en darija, con materiales bilingües
• Ficha de prueba teórica y práctica utilizada durante todos los ejercicios, no solo el día de la prueba

Evaluación y documentos

Prueba teórica y prueba práctica para cada categoría, calificadas con ficha de evaluación, y evaluación en caliente a D+1. Cada participante recibe una constancia nominativa por categoría y un certificado de formación numerado, verificable en línea. La empresa recibe el informe de formación, las fichas de prueba, una ficha de inicio de turno y un modelo de autorización de conducción; la autorización en sí la expide el empleador.

Materiales bilingües para cada participante; cada formación presencial incluye su gemelo digital en OmniLearn.

Conviene saber

La duración va de 2 a 3 días según el número de categorías y la experiencia de los carretilleros; el programa anterior describe la versión de 3 días. La constancia es válida 5 años; después, la formación « Reciclaje de conducción de máquinas (todas las recomendaciones) » actualiza los conocimientos.

Información práctica

Duración	2 a 3 días
Requisitos previos	Aptitud médica previa para la conducción
Número de participantes	Grupos de 6 a 12 participantes, en la empresa
Formato	En la empresa, presencial en sus instalaciones
Idioma	Francés, darija o inglés; materiales bilingües
Financiación	Contratos especiales de formación de la OFPPT (TFP), GIAC, Maroc PME: preparamos los expedientes con usted, sin coste adicional.
Personalización del programa	Programa adaptado a sus procedimientos, sus equipos y su público

Preguntas frecuentes

¿Quién expide la autorización de conducción?
El empleador. Se basa en la aptitud médica del trabajador, en la constancia nominativa obtenida al final de las pruebas y en el conocimiento de las instalaciones y de las normas del centro. Le entregamos un modelo de autorización para completar y firmar.

¿Qué categorías hay que prever?
Las de las carretillas que el carretillero conducirá realmente. Antes de la sesión hacemos con usted el inventario de su parque: un preparador de pedidos en transpaleta con conductor a bordo no necesita la misma categoría que un carretillero en carretilla de mástil retráctil.

¿Un carretillero con experiencia debe hacer los tres días?
No necesariamente. Para carretilleros que ya trabajan en una o dos categorías, la versión de 2 días concentra el tiempo en los puntos débiles detectados al inicio de la sesión y en las pruebas.

¿Qué necesitan en el centro?
Carretillas en estado de funcionamiento para cada categoría, una zona de ejercicios señalizada, palés y un hueco en estantería y, si es posible, un muelle con un camión. Preparamos el recorrido de prueba con su responsable de logística.