التميّز التشغيلي

اعتماد القطع – PPAP

ومستويات التقديم PPAP يوم واحد لإعداد ملف اعتماد قطع يُقبل منذ التقديم الأول. يجتاز المشاركون عناصر ملف وشهادة التقديم، ويحددون الأدلة المنتظرة لكل عنصر والأخطاء التي تؤدي إلى رفض الملف. وتراجع الورشة ملفًا .حقيقيًا أو قيد الإعداد في موقعكم وتسرد ما ينقص قبل الإرسال إلى الزبون

المدة : 1 يوم

الأهداف

1. **في ختام تخطيط جودة المنتج والحالات التي تفرض تقديمًا جديدًا PPAP شرح دور**
2. **تحديد عناصر الملف والأدلة المنتظرة لكل منها**
3. **اختيار مستوى التقديم المطلوب وتطبيق المتطلبات الخاصة بالزبون**
4. **وخطة المراقبة والنتائج AMDECإعداد شهادة التقديم والتحقق من الاتساق بين المخطط و**
5. **تقييم ملف قائم وتصحيح انحرافاته قبل الإرسال**

البرنامج

اليوم 1 – صباحًا

لماذا الاعتماد: إثبات أن عملية السلسلة تنتج قطعًا مطابقة
- **بالوتيرة المتوقعة**

متى نقدّم: قطعة جديدة أو تعديل المنتج أو العملية أو تغيير
- **الموقع أو المورد أو استئناف بعد توقف**

والتدفق AMDECعناصر الملف: سجلات التصميم والتعديلات و
وخطة المراقبة ودراسات القياس ونتائج الأبعاد والتجارب
- **والقدرة والعينات**
- **مستويات التقديم والمتطلبات الخاصة بالزبناء**

اليوم 1 – مساءً (ورشة)

- **شهادة التقديم: المضمون والتوقيع وإعلان المطابقة**

إلى خطة المراقبة AMDEC اتساق الملف: خاصية واحدة تُتتبع من
- **ثم النتائج**

أخطاء متكررة: قدرة محسوبة على قطع قليلة جدًا ودراسة
- **قياس غائبة ومؤشرات تعديل غير متسقة**

من موقعكم ولائحة الاستكمالات PPAP ورشة: مراجعة ملف
- **الواجب إنتاجها**
- **اختبار المكتسبات حول العناصر ومستويات التقديم**

المقاربة البيداغوجية

- **مراجعة ملف حقيقي حرره فريقكم أو تلقيتموه من أحد موردِيكم**
- **لائحة مراقبة لعناصر الملف تُسلَّم وتُستعمل في الجلسة**
- **تمرين اتساق: تتبع خاصية خاصة عبر الملف كله**
- **يعرفون الملفات التي ينتظرها زبناء قطاع السيارات IATF 16949:2016 مكوّنون مدققون في**
- **نقاش حول المتطلبات الخاصة بزبنائكم**

التقييم والوثائق

؛ وتُعدّ مراجعة الملف في الورشة تطبيقًا عمليًا. شهادة مرقّمة قابلة للتحقق (1+J) اختبار للمكتسبات وتقييم فوري في اليوم الموالي .عبر الإنترنت لكل مشارك؛ وتتسلم المقاولة تقرير التكوين ولائحة الاستكمالات الواجب إضافتها إلى الملف المدروس

.OmniLearn دعامات ثنائية اللغة لكل مشارك؛ وكل تكوين حضوري مرفق بنسخته الرقمية على منصة

معلومة مفيدة

تخطيط جودة المنتج». أما دراسات القياس والقدرة المطلوبة – APQP» انظروا :APQP مشروعًا مخططًا وفق PPAP يختم «SPC وMSA وAMDEC :لصناعة السيارات Core tools» في الملف فهي مفصَّلة في.

معلومات عملية

المدة	يوم 1
الفئة المستهدفة	جودة المشروع وجودة الموردين ومهندسو العملية والمختبر والمشتريات
المتطلبات المسبقة	وخطة المراقبة مفيدة AMDEC معرفة أسس
عدد المشاركين	مجموعات من 6 إلى 12 مشاركًا داخل المقاولة
الصيغة	داخل المقاولة، حضوريًا في موقعكم
اللغة	الفرنسية أو الدارجة أو الإنجليزية؛ دعامات ثنائية اللغة
التمويل	والمغرب ،GIAC ومجموعات الاستشارة ،(TFP) العقود الخاصة للتكوين لدى مكتب التكوين المهني المقاولات: تُعدّ الملفات معكم دون أي تكلفة إضافية.
تكييف البرنامج	برنامج مكيَّف مع مساطركم وتجهيزاتكم والفئة المستهدفة

أسئلة شائعة

PPAP؟ من يُعدّ ملف

المورد، تحت مسؤولية جودة المشروع أو جودة الموردين، مع الهندسة والإنتاج والمختبر. ويستفيد أيضًا المشترون ومسؤولو الجودة الذين يتلقون ملفات مورديهم من متابعة هذا اليوم.

قطاع السيارات فقط؟ PPAP هل يخص

والمبدأ واحد: إثبات .PPAP نشأ في قطاع السيارات ويبقى فيه القاعدة. ويطلب زبناء صناعيون آخرون ملف اعتماد مستوحى من أن عملية السلسلة متحكَّم فيها، لا أن بضع قطع جيدة فقط.

ما الفرق مع فحص القطع الأولى؟

فيذهب أبعد: يثبت كذلك أن العملية متحكَّم PPAP يتحقق فحص القطع الأولى من المطابقة البعدية والوظيفية لبضع نسخ. أما وخطة المراقبة ودراسات القياس والقدرة AMDEC فيها، بواسطة.

هل يمكننا العمل على ملفاتنا الخاصة؟

نعم، وهذا ما نوصي به. فملف قيد الإعداد أو رفضه زبون مؤخرًا هو أفضل سند للورشة. ويُجرى التكوين في مقراتكم، بوثائقكم.