اللوجستيك وقيادة الآليات

سلسلة التبريد: التحكم والانقطاعات

يوم واحد للحفاظ على المنتجات المبردة والمجمدة في درجة الحرارة الصحيحة من الاستقبال إلى التسليم، ومعرفة ما ينبغي فعله حين تنقطع سلسلة التبريد. تُعالج الحلقات الحرجة والتجهيزات وقياس درجات الحرارة وتسجيلها والأرصفة والمركبات وكشف الانقطاعات والقرار بشأن المنتج على غرفكم الباردة وأرصفتكم وسجلات حرارتكم.

المدة : 1 يوم

الأهداف

1. شرح أثر انقطاع درجة الحرارة على سلامة المنتجات وجودتها
2. تحديد الحلقات الحرجة في سلسلة تبريدكم: الرصيف والتحضير والتحميل والنقل والتسليم
3. التحقق من موثوقية وسائل القياس: المجسّات والمسجّلات والمحارير ورسم الخريطة الحرارية للغرف
4. كشف انقطاع وتقدير حجمه واتخاذ القرار بشأن مصير المنتج وفق مسطرة مكتوبة
5. تسجيل الحادث وإطلاق الإجراء التصحيحي

البرنامج

اليوم 1 – صباحًا

لماذا تهم درجة الحرارة: تكاثر الجراثيم والجودة ومدة الصلاحية
- المنتجات المبردة والمجمدة وذات الحرارة المضبوطة:
- المتطلبات التنظيمية ودفاتر شروط الزبناء
- التجهيزات: الغرف الباردة والأرصفة والمركبات المبردة
- والمسجّلات
- القياس: التحقق من المجسّات وموضع المستشعرات
- والخريطة الحرارية لغرفة

اليوم 1 – مساءً (ورشة)

النقاط الحساسة: الوقت على الرصيف والأبواب المفتوحة
- والتبريد المسبق للصندوق وجريان الهواء داخل الحمولة
- الانقطاع: الإنذار والمدة والحرارة المبلغة والمنتجات المعنية
- القرار: إطلاق أو تخفيض الصنف أو السحب أو الإتلاف؛ ومن يقرر
- وعلى أي أدلة
- ورشة: تحليل انقطاع حقيقي أو محاكى في موقعكم وتحرير
- التصرف الواجب؛ واختبار المكتسبات

المقاربة البيداغوجية

- قراءة سجلاتكم وتسجيلات درجات الحرارة
- زيارة مشروحة لغرفكم الباردة وأرصفتكم
- حالات انقطاعات وقعت في المخزن وأثناء النقل تحلل في مجموعة
- تحرير تصرف واجب يستعمله فرق الليل ونهاية الأسبوع

التقييم والوثائق

شهادة تكوين مرقّمة قابلة للتحقق عبر الإنترنت لكل مشارك؛ وتتوصل المقاولة بتقرير عن التكوين ومسطرة تدبير الانقطاعات. اختبار للمكتسبات ومراجعة التصرف الواجب المحرر في الورشة، وتقييم فوري في اليوم الموالي (J+1).

دعامات ثنائية اللغة لكل مشارك؛ وكل تكوين حضوري مرفق بنسخته الرقمية على منصة OmniLearn.

معلومة مفيدة

بالنسبة لمجموع قواعد النظافة في المخزن وأثناء النقل، انظر «سلامة الأغذية في المخزن وأثناء النقل». ويُدبَّر المنتج المسحوب إثر انقطاع بالطريقة المعروضة في «التتبع اللوجستي وتمرين الاسترجاع».

معلومات عملية

المدة	يوم 1
الفئة المستهدفة	مسؤولو المخازن المبردة ورؤساء الأرصفة وسائقو الشاحنات المبردة وفرق الجودة
المتطلبات المسبقة	لا شروط مسبقة
عدد المشاركين	مجموعات من 6 إلى 12 مشاركًا داخل المقاولة
الصيغة	داخل المقاولة، حضوريًا في موقعكم
اللغة	الفرنسية أو الدارجة أو الإنجليزية؛ دعامات ثنائية اللغة
التمويل	العقود الخاصة للتكوين لدى مكتب التكوين المهني (TFP)، ومجموعات الاستشارة GIAC، والمغرب. المقاولات: تُعدّ الملفات معكم دون أي تكلفة إضافية.
تكييف البرنامج	برنامج مكيَّف مع مساطركم وتجهيزاتكم والفئة المستهدفة

أسئلة شائعة

ما درجات الحرارة التي يعتمدها التكوين؟
تلك التي يحددها التنظيم المنطبق على منتجاتكم ودفاتر شروط زبنائكم. يعلّم التكوين كيفية ترجمتها إلى عتبات إنذار وتفاوتات مكتوبة، لا الحلول محلها.

من يقرر مصير منتج بعد انقطاع؟
شخص معيَّن، عادة مسؤول الجودة أو من ينوب عنه، استنادا إلى عناصر مقيسة: المدة والحرارة المبلغة وطبيعة المنتج. تضفي الورشة طابعا رسميا على هذا التفويض، بما فيه الليل ونهاية الأسبوع.

هل يخص التكوين الناقلين؟
نعم. فالنقل غالبا أقل الحلقات مراقبة. يتعلم السائقون ومسؤولو النقل التبريد المسبق للصندوق والتحميل دون سد الهواء البارد والاحتفاظ بإثبات الحرارة.